

**UWAGA! UCZNIOWIE I NAUCZYCIELE!**

# **VII REGIONALNA OLIMPIADA WIEDZY O ZDROWIU PSYCHICZNYM**



**ZAPRASZAMY**

**uczniów szkół ponadgimnazjalnych z terenu:  
powiatu bielskiego, cieszyńskiego, żywieckiego i miasta Bielska-Białej**

**wrzesień - listopad 2018 rok**  
Etapy: szkolny, powiatowy, regionalny

**ATRAKCYJNE NAGRODY DLA LAUREATÓW**

FUNDATORZY NAGRODY GŁÓWNEJ - IV SAMORZĄDY (powiaty: bielski, cieszyński, żywiecki i miasto Bielsko-Biała)

**WSPÓŁORGANIZACJA**



POWIAT BIELSKI



POWIAT CIESZYŃSKI



POWIAT ŻYWIECKI



MIASTO BIELSKO-BIAŁA



Akademia  
Techniczno-Humanistyczna  
w Bielsku-Białej

**PATRONAT HONOROWY**



WOJEWODA ŚLĄSKI

**lek. med. Ireneusz Jelonek**  
Konsultant Wojewódzki w dziedzinie  
psychiatrii dzieci i młodzieży

**dr hab. n. med. Robert Pudło**  
Specjalista z zakresu psychiatrii

**PATRONAT NAUKOWY**

**prof. dr hab. Jarosław Janicki**  
Rektor Akademii Techniczno-Humanistycznej  
w Bielsku-Białej

**dr hab. n. med. Rafał Bobiński, prof. ATH**  
Dziekan Wydziału Nauk o Zdrowiu

**REGULAMIN - KONTAKT**

[www.powiat.bielsko.pl](http://www.powiat.bielsko.pl) / powiat / zdrowie  
[www.powiat.cieszyn.pl](http://www.powiat.cieszyn.pl) w kategorii „Zdrowie” w zakładce „Promocja zdrowia”  
[www.starostwo.zywiec.pl](http://www.starostwo.zywiec.pl) / zdrowie  
[www.ps.um.bielsko.pl](http://www.ps.um.bielsko.pl) / aktualności